



ALBERT-SGT-Spindelgetriebe sind ein generell universell einsetzbares elektromechanisches Antriebssystem für einen weiten Bereich des Maschinenbaus. So können mittels elf Baugrößen und einem baukastenähnlichen Modellaufbau wie Grundbauart und Laufmutterbauart die Konstruktionsmerkmale optimal den kundenspezifischen Anforderungen angepasst werden.

Sie haben eine sinnvolle Tragkraftabstufung von 5 bis 1000 kN, wobei größere Hubkräfte auf Anfrage möglich sind, können bis zu 10 m Spindellänge erreichen und Hubgeschwindigkeiten bis 0,05 m/s, wobei auch hier höhere Hubgeschwindigkeiten auf Anfrage möglich sind.

Durchdachte Kombinationen von Serienelementen, die jederzeit austauschbar sind, ermöglichen einfache Einbauvarianten sowie universelles Arbeiten in beliebiger Einbaulage und geringem Einbauraum.

ALBERT-SGT-Spindelgetriebe gibt es mit elektrischem, hydraulischem, pneumatischem oder handgetriebenem Antrieb. Bei ungleichmäßigen Belastungen wird ein exakter Gleichlauf mehrerer Elemente gewährleistet, ebenso wie bei Stillstand (Selbsthemmung der Trapezgewindespindel) oder über den Einsatz von Bremsmotoren die Lage nicht verändert wird.

Zur optionalen Anpassung an Ihre Bedürfnisse halten wir ein umfangreiches Zubehörprogramm bereit.

SGT Hubgetriebe - System ALBERT

Ausführung Grundbauart

Bei der Ausführung G (Grundbauart) wird zwischen den Ausführungen GO (Grundbauart oben, Spindel oben) und GU (Grundbauart unten, Spindel unten) unterschieden. Bei beiden Ausführungen wird die lineare Hubbewegung von der Spindel ausgeführt. Die Spindel wird in dieser Ausführung axial durch das Hubgetriebe geführt. Hierbei muss ein "Mitrehen" der Spindel verhindert werden.

Ausführung GO

Ausführung GU



Ausführung Laufmutterbauart

Bei der Ausführung L (Laufmutterbauart) wird zwischen den Ausführungen LO (Laufmutterbauart oben, Spindel oben) und LU (Laufmutterbauart unten, Spindel unten) unterschieden. Bei beiden Ausführungen wird die lineare Hubbewegung der Laufmutter durch eine Rotationsbewegung der Spindel erzeugt. Die Spindel ist in diesen Ausführungen axial im Gehäuse fixiert.

Ausführung LO

Ausführung LU



Übersetzung: N: Normal, L: Langsam

Schmierung: Fett

Zubehör: s. "Zubehör für SGT Hubgetriebe"

INKOMA - GROUP Headoffice
 Sitz der INKOMA-Maschinenbau GmbH
 Neue Reihe 44
 D-38162 Schandelah
 Telefon: +49 (0)53 06 - 92 21- 0
 Fax: +49 (0)53 06 - 92 21-50
 E-Mail: info@inkoma.de
 Internet: www.INKOMA.de

Fordern Sie unseren **Gesamtkatalog** an oder besuchen Sie uns im **Internet** ! Dort können Sie sich unser Lieferprogramm als **PDF-Katalog** herunterladen oder das gewünschte Produkt in Ihrem **CAD-Format** über **CADENAS** kostenlos zusenden lassen.

	Bezeichnung	Hubkraft F _{max} [kN]	Hub pro Umdrehung N / L [mm]	Übersetzung N / L i	Spindel d [mm]
Trapezgewindespindel - GO, GU	SGT 5	5	0,6 / 0,25	10 / 24	Tr 20x6
	SGT 20	20	1 / 0,25	6 / 24	Tr 26x6
	SGT 30	30	1 / 0,25	6 / 24	Tr 30x6
	SGT 50	50	1,17 / 0,29	6 / 24	Tr 40x7
	SGT 150	150	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 60x12
	SGT 200	200	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 65x12
	SGT 300	300	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 90x16
	SGT 350	350	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 100x16
	SGT 500	500	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 120x16
	SGT 750	750	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 140x16
SGT 1000	1000	1,67 / 0,56	12 / 36	Tr 160x20	
Trapezgewindespindel - LO, LU	SGT 5	5	0,6 / 0,25	10 / 24	Tr 20x6
	SGT 20	20	1 / 0,25	6 / 24	Tr 26x6
	SGT 30	30	1 / 0,25	6 / 24	Tr 30x6
	SGT 50	50	1,17 / 0,29	6 / 24	Tr 40x7
	SGT 150	150	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 60x12
	SGT 200	200	1,5 / 0,5	8 / 24	Tr 65x12
	SGT 300	300	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 90x16
	SGT 350	350	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 100x16
	SGT 500	500	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 120x16
	SGT 750	750	1,5 / 0,5	10,66 / 32	Tr 140x16
SGT 1000	1000	1,67 / 0,56	12 / 36	Tr 160x20	

¹⁾ Die Angabe der max. Hubkraft dient nur für die Vorauswahl der Spindelgetriebe. Die tatsächlich zulässige Hubkraft ist von der Ausführung des Spindelgetriebes und den Betriebsbedingungen abhängig.

Sondergrößen und -anfertigungen sind möglich.

INKOMA-GROUP

